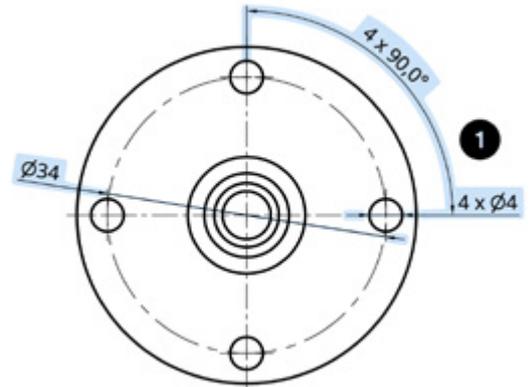


Créez votre dessin technique au format PDF

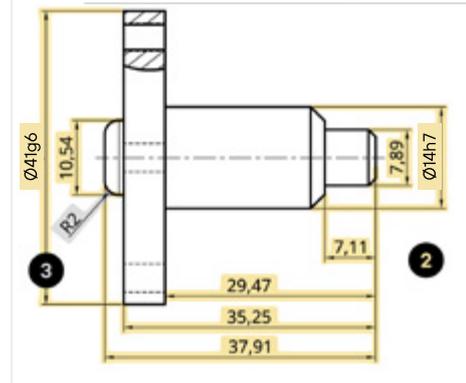
1 Positionnement des trous

L'exactitude des cotes pour le positionnement des trous dans les pièces tournées est extrêmement importante, car elle est souvent essentielle pour le bon fonctionnement de la pièce finie. Si la forme de l'alésage ou sa position par rapport à d'autres éléments implique des exigences particulières, cette information devra être fournie sous forme de tolérances.



2 Cotation du composant

La cotation du composant est la partie la plus importante dans le dessin technique. Le cas échéant, elle inclut aussi les tolérances de fabrication. De manière générale, il faut toujours veiller à ce que les cotes du composant soient complètes sur le dessin technique, indépendamment du fichier CAO, afin que la production puisse se faire à partir du dessin.

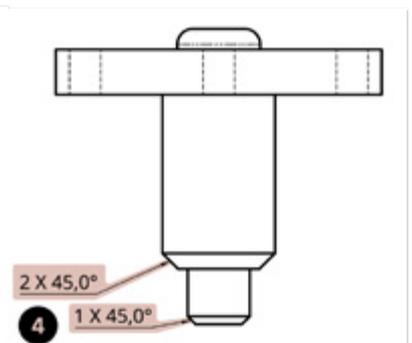


3 Cotation des rayons

Si votre composant implique des rayons à réaliser lors de la fabrication, il est important d'en mentionner les cotes correctement. Prenons un exemple : si la pièce à fabriquer présente un rayon de 5 mm, ce dernier devra être indiqué dans le dessin technique en utilisant le code « R5 ».

4 Cotation des chanfreins

Si votre composant implique des chanfreins à réaliser lors de la fabrication, il est important d'en mentionner les cotes correctement. Prenons un exemple : si la pièce à fabriquer présente un chanfrein de 45° et d'une longueur de côté de 5 mm, il devra être indiqué dans le dessin technique en utilisant le code « 5x45 ».



5 Informations sur la méthode de projection

Le composant est généralement représenté en projection à trois vues. Nos producteurs utilisent la méthode de projection européenne comme le montre le dessin en exemple. Elle permet de déduire le rapport entre les différentes vues et la vue principale. Si vous utilisez une autre méthode de projection, nous ne pouvons pas garantir une production basée sur le dessin.



Information importante

Les tolérances de vos pièces tournées CNC sont automatiquement extraites de votre dessin technique. Le processus de cotation est ainsi simplifié et vous économisez de ce fait un temps précieux. Pour que l'extraction des données fonctionne correctement, les tolérances doivent figurer sur la flèche associée à la pièce concernée.

ANALYSER LES CHANGEMENTS SPÉCIFIÉS MODIFICATIONS À FAIRE EN BILAN DES TENDANCES SURFACE FINIE NE PAS ÉCHANGER LES COTES NE PAS ÉCHANGER LES COTES NE PAS ÉCHANGER LES COTES NE PAS ÉCHANGER LES COTES	DESIGNER CHECKED APPROVED	NAME SIGNATURE DATE	TITLE Exemple
	MATERIAL 1.4305	FINISH POLISH	A4 2:1