



# So erstellen Sie Ihre technische Zeichnung als PDF

## 1 Passungen/Toleranzen

Passungen und Toleranzen sollten Normgerecht dargestellt werden, parallel zu den Linien.

## 2 Bauteilbemaßung

Die allgemeine Bauteilbemaßung ist die wichtigste Information einer technischen Zeichnung. In der Bauteilbemaßung werden auch Fertigungstoleranzen angegeben, falls diese gewünscht sind. Es ist im Allgemeinen immer darauf zu achten, dass das Bauteil auf der technischen Zeichnung unabhängig von der CAD Datei des Bauteils vollständig bemaßt ist, sodass nach der Zeichnung gefertigt werden kann.

## 3 Radiusbemaßung

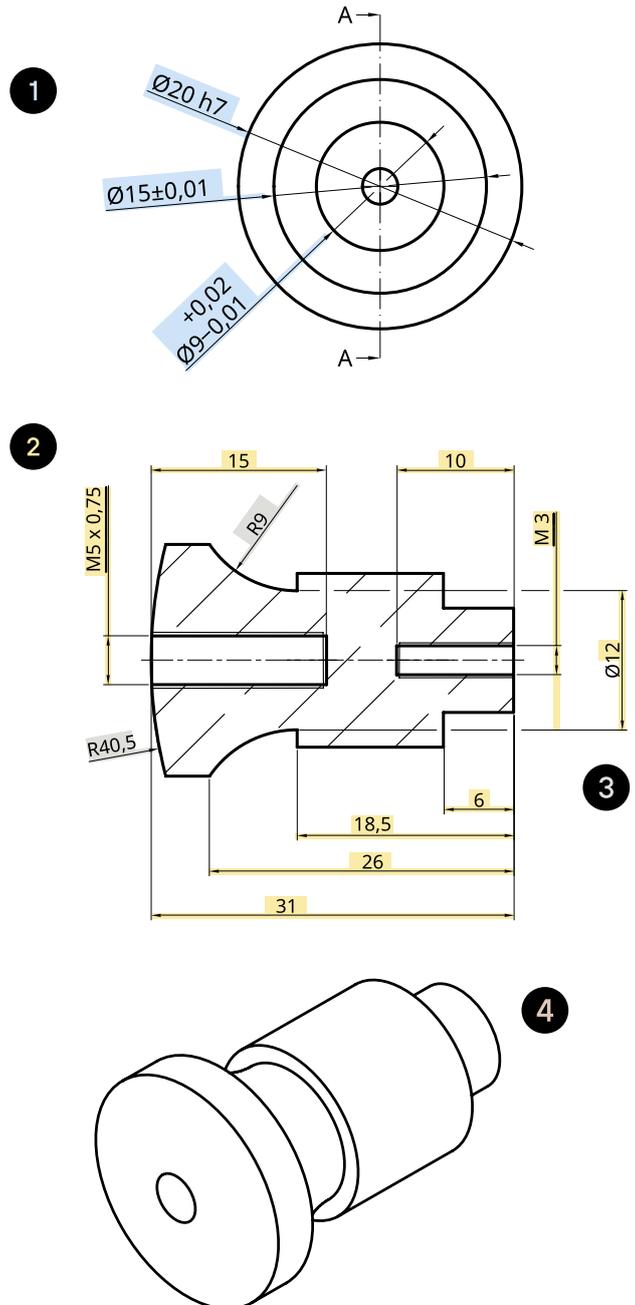
Falls sich an Ihrem Bauteil Radien befinden, die auch gefertigt werden sollen, ist es wichtig diese korrekt zu bemaßen. Zum Beispiel, soll ein Element mit einem Radius von 5mm gefertigt werden, dann muss dieser mit einem "R5" in der technischen Zeichnung gekennzeichnet werden.

## 4 Fasenbemaßung

Falls sich an ihrem Bauteil Fasen befinden, die auch gefertigt werden sollen, ist es wichtig diese korrekt zu bemaßen. Zum Beispiel, soll eine 45° Fase mit einer Kathetenlänge von 5mm gefertigt werden, dann muss diese mit einem "5x45°" in der technischen Zeichnung angegeben werden.

## 5 Projektionsmethode

Das Bauteil wird üblicherweise in einer 3-Seiten-Projektion dargestellt. Unsere Produzenten verwenden die europäische Projektionsmethode entsprechend der Beispielzeichnung. Hiervon lässt sich ablesen wie die Ansichten von der Hauptansicht abgeleitet werden. Sollten Sie eine andere Projektionsmethode verwenden, können wir keine Fertigung nach Zeichnung garantieren.



## Wichtige Information

Die Toleranzen und Gewinde des Drehteils werden automatisch aus der technischen Zeichnung ausgelesen. Damit der Prozess einwandfrei funktioniert, müssen die Angaben auf dem Pfeil stehen, der mit dem jeweiligen Teil verknüpft ist.

UNLESS OTHERWISE SPECIFIED, DIMENSIONS ARE IN MILLIMETERS		NAME	SIGNATURE	DATE	TITLE example_turning_part_2
ANGULAR ± 1°		DRAWN		2022-07-13	
SURFACE FINISH		CHECKED			
DO NOT SCALE DRAWING		APPROVED			
BREAK ALL SHARP EDGES AND REMOVE BURRS		MATERIAL		FINISH	SCALE 3:1
FIRST ANGLE PROJECTION					SHEET 1 of 1